

苏州上春仪监测程控设备制造有限公司

温室气体排放报告

报告主体（盖章）：苏州上春仪监测程控设备制造有限公司

报告年度：2025 年

编制日期：2026 年 1 月 5 日



1 编制依据

根据《工业企业温室气体排放核算和报告通则》（GB/T 32150-2015）、《机械设备制造企业温室气体排放核算方法与报告指南（试行）》、《关于发布 2023 年电力二氧化碳排放因子的公告》（生态环境部公告〔2025〕47 号）的要求，苏州上春仪监测程控设备制造有限公司核算了 2025 年度温室气体排放量，并填写了相关数据表格。现将有关情况报告如下。

2 报告主体基本信息

2.1 基本信息一览

表 2-1 报告主体基本信息

企业名称	苏州上春仪监测程控设备制造有限公司	开业（成立）时间	2011 年 4 月 26 日		
统一社会信用代码	91320583573762694H				
隶属关系	民营企业	登记注册类型	有限责任公司		
国民经济行业代码	C4028 电子测量仪器制造	是否碳交易企业	否		
法定代表人	陈磊	工作联系人	王利静		
法定代表人手机号码	/	联系人手机号码	0512-36826686		
单位注册地址	锦溪镇锦昌路 277 号				
经营地址信息	锦溪镇锦昌路 277 号				
产值	5742.16 万元				
产品详情	监视、测量控制设备				
报告年度 能源消费情况	能源品种	能源消费实物量	单位	备注	

	电力	513876	千瓦时	净购入电力
--	----	--------	-----	-------

2.2 组织机构

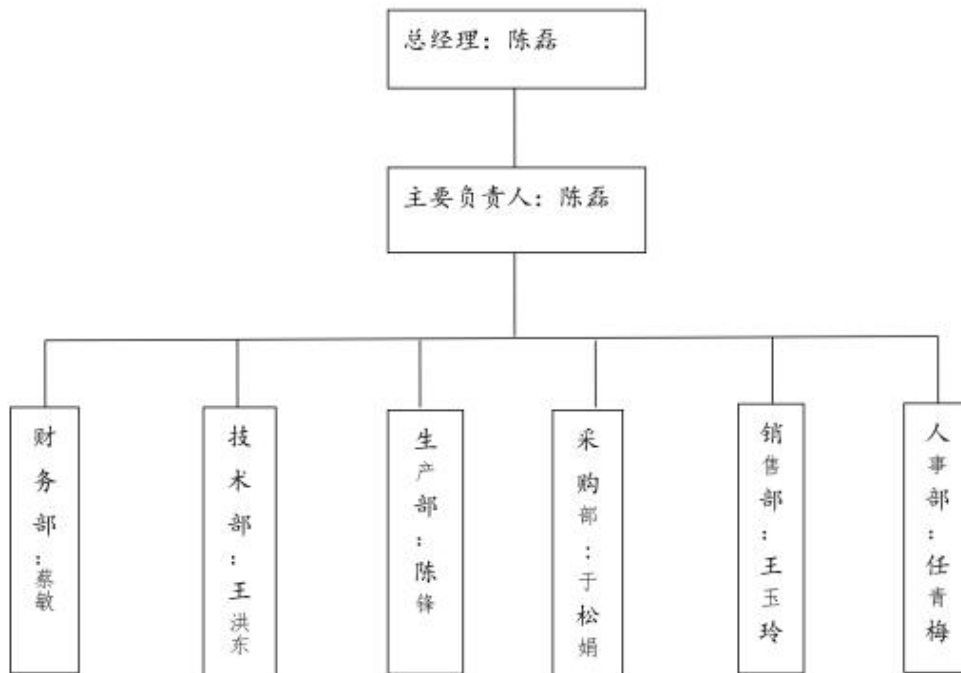


图 2-1 公司组织机构图

2.3 工艺流程简介

监视、测量控制设备生产工艺流程如下：

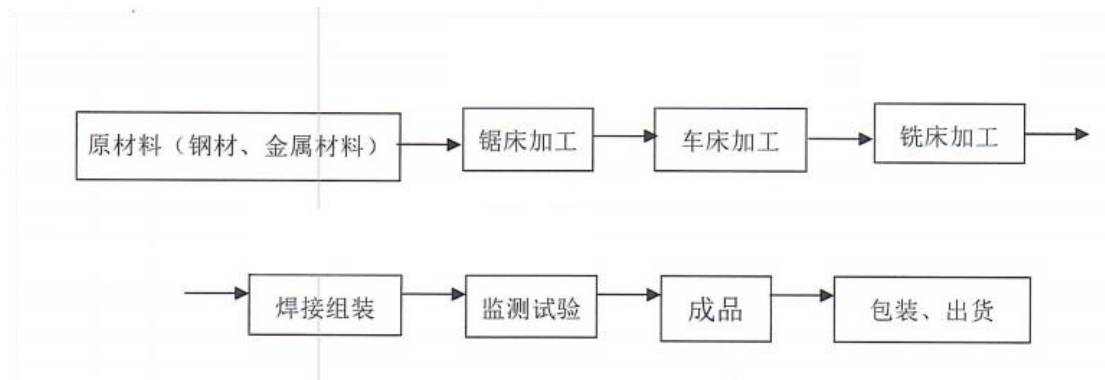


图 2.3-1 监视、测量控制设备工艺流程图

工艺流程简述：

锯床加工：利用锯床将外购的钢材进行切断。

车床加工：利用车刀在工件上加工旋转表面。

铣床加工：铣床是用铣刀对工件进行铣削加工。

焊接组装：本项目组装是钳工采用螺丝、紧固件等固定或卡和，有少量的焊接工艺。利用焊机将两个部件熔焊在一起，焊接过程中消耗少量的焊丝。

然后进入检验工序检验。产生的不合格产品根据需要重新加工。检验合格的产品，经过包装后入库存放和出货。

3 核算单元划分及排放源识别

报告主体识别了电力。具体核算边界如下图 3-1 所示：

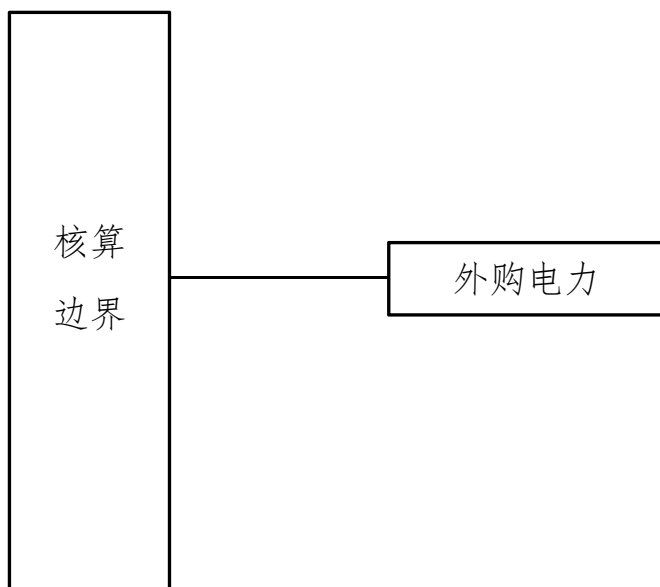


图 3-1 核算边界

4 温室气体排放量

在核算单元划分、碳源流及排放源识别的基础上，报告主体核算并报告了各核算单元的温室气体排放量以及其下各排放源的排放量，报告主体 2025 年度温室气体排放总量如下：

表 4-1 企业外购电力隐含的排放数据表

报告主体名称：苏州上春仪监测程控设备制造有限公司			年度：2025
类型	外购电量（兆瓦时）	CO ₂ 排放因子（吨/兆瓦时）	CO ₂ 排放量（吨）
电力	513876	0.6096	313.26
合计			313.26
电力排放因子（tCO ₂ /MWh）数据来源：《关于发布 2023 年电力二氧化碳排放因子的公告》（生态环境部公告〔2025〕47 号）			

表 4-2 报告主体 2025 年温室气体排放量汇总

报告主体名称：苏州上春仪监测程控设备制造有限公司			年度：2025
排放源类别	气体	排放量小计（t）	温室气体排放量（tCO ₂ e）
燃料燃烧排放			
企业固定源化石燃料燃烧排放	CO ₂		
净购入电力和热力隐含的排放			
企业外购电力隐含的排放	CO ₂	313.26	313.26
企业外购热力隐含的排放	CO ₂	/	/
企业温室气体排放总量		不包括净购入电力和热力	0
		包括净购入电力和热力	313.26

5 活动水平及排放因子数据来源

结合各排放源已识别的活动水平数据来源和排放因子数据来源，以及企业已备案（如有）的监测计划，企业活动水平及排放因子数据来源一览表见附录。

6 其它希望说明的情况

主管部门要求企业报告的其他情况：

无。

上一年第三方核查报告所提出的改进计划：

无。

企业希望表达的相关诉求：

希望政府能加大碳排放的培训力度，多组织核查机构进行讲解和辅导。

对指南或核算方法的修改建议：

无。

7 真实性声明

本报告真实、可靠。如报告中的信息与实际情况不符，报告主体愿负相应的法律责任，并承担由此产生的一切后果。特此声明。

法定代表人（或授权代表）：

（企业公章）

2026年1月5日